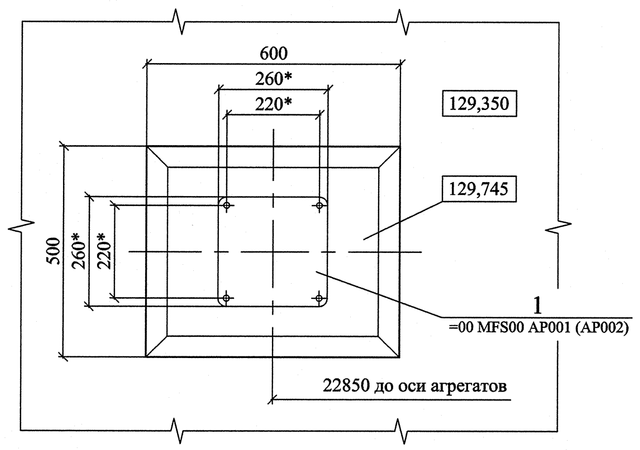
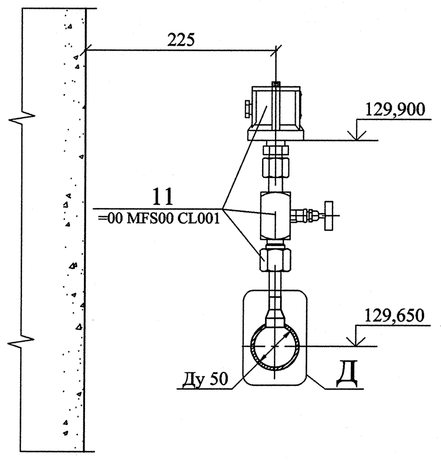
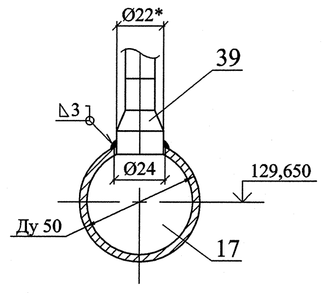
20:20 (1:10) (4)
(2 места)



21-21 (1:5) (3)



Д (1:2)
(1 место)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
60	ГОСТ 5915-70	Гайка М8-6Н.5.099-Ст 20	2	0,006	
61	ГОСТ 5915-70	Гайка М4-6Н.5.099-Ст 20	12	0,001	
62	ГОСТ 6402-70	Шайба пружинная 16.65Г.099-Ст 65Г	44	0,006	
63	ГОСТ 6402-70	Шайба пружинная 4.65Г.099-Ст 65Г	12	0,0001	
64	Позиция отсутствует				
65	Позиция отсутствует				
66	HST M10x110	Анкер-шпилька механический	84	-	
67	HST M8x75	Анкер-шпилька механический	12	-	
68	ГОСТ 15180-86	Прокладка А-100-10-ТМКЩ-С	5	0,047	
69	ГОСТ 15180-86	Прокладка А-50-10-ТМКЩ-С	1	0,026	
	ГОСТ 9467-75	Электрод для сварки углеродистой стали УОНИИ-13/45 тип Э42А Ø3 мм	1,8	-	кг
	ГОСТ 10052-75	Электрод для сварки нержавеющей стали ЦЛ 11 тип Э-08Х20Н9Г2Б Ø3 мм	4,5	-	кг
	ГОСТ 2246-70	Проволока сварочная Ø2 мм Св-04Х19Н11М3	0,3	-	кг

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
14	"Взлёт ЭМ" ПРОФИ-322	Расходомер-счётчик электромагнитный фланцевый Ду 100, Q = 0...100 м³/ч, погрешность измерения ±2%, с токовым выходом 4-20 мА, комплектно с блоком выносного индикатора, блоком питания, с ответными фланцами, прокладками, оцинкованным крепежом и кабелями до шкафа управления	2	32,0	к-т
15	ГОСТ 9941-81	Труба 108х4-12Х18Н10Т	55,0	10,26	м
16	ГОСТ 9941-81	Труба 89х4-12Х18Н10Т	0,52	8,39	м
17	ГОСТ 9941-81	Труба 57х3,5-12Х18Н10Т	0,6	4,62	м
18	Позиция отсутствует				
19	ГОСТ 9941-81	Труба 22х3-12Х18Н10Т	2,71	1,41	м
20	ГОСТ 9941-81	Труба 14х2-12Х18Н10Т	9,1	0,59	м
21	ГОСТ 17375-2001	Отвод 90-108х4-12Х18Н10Т	10	2,5	
22	ГОСТ 17375-2001	Отвод ~53-108х4-12Х18Н10Т	1	1,48	
23	ГОСТ 17375-2001	Отвод 45-108х4-12Х18Н10Т	2	1,25	
24	ГОСТ 17375-2001	Отвод 90-89х4-12Х18Н10Т	4	1,5	
25	ГОСТ 17375-2001	Отвод 90-57х3,5-12Х18Н10Т	1	0,6	
26	ГОСТ 17378-2001	Переход К-108х4-89х3,5-12Х18Н10Т	4	0,9	
27	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-100А-10-12Х18Н10Т	8	3,96	
28	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-50-10-12Х18Н10Т	1	2,06	
29	АТК 24.200.02-90	Заглушка 1-100-1,6-12Х18Н10Т	2	3,6	
30	АТК 24.200.02-90	Заглушка 1-50-4,0-12Х18Н10Т	1	2,2	
31	1834-19-4.00.07	Штуцер М27х1,5	4	0,17	
32	1834-19-143.00.02	Штуцер G 1/4	2	0,11	
33	1834-19-4.00.12	Пластина тип 6	4	0,34	
34	1834-19-4.00.14	Пластина тип 2	19	1,55	
35	1834-19-4.00.17	Пластина тип 5	6	0,78	
36	1834-19-4.00.18	Скоба 2хØ14	2	0,035	
37	1834-19-4.00.19	Скоба Ø14	2	0,035	
38	1834-19-129.00.03-01	Бобышка	2	0,14	
39	1834-19-129.00.04	Штуцер Ø22/Ø14	1	0,05	
40	1834-19-130.00.01	Пластина 200х800	1	6,28	
41	1834-19-143.00.01	Пластина 225х700	1	6,2	
42	ГОСТ 8509-93	Уголок 75х75х7-Ст 3сп	2,8	7,96	м
43	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х50х5-Ст 3сп	5,3	3,77	м
44	ГОСТ 8509-93	Уголок 32х32х3-Ст 3сп	0,2	1,46	м
45	ГОСТ 5890-78	Штуцерно-торцовое накидное соединение встык из нержавеющей стали Ду 10. Соединение 2-10 кор. ст.	4	0,18	
46	Позиция отсутствует				
47	Позиция отсутствует				
48	ГОСТ 24137-80	Хомут 110-Ц9-Ст 3сп	18	0,326	
49	ГОСТ 24137-80	Хомут 60-Ц9-Ст 3сп	1	0,141	
50	ГОСТ 24139-80	Хомут односторонний 25-Ц9-Ст 3сп	2	0,037	
51	HST M12x185	Анкер-шпилька механический	8	-	
52	ГОСТ 7798-70	Болт М16-6gх70.58.099-Ст 20	40	0,145	
53	ГОСТ 7798-70	Болт М16-6gх60.58.099-Ст 20	4	0,129	
54	ГОСТ 7798-70	Болт М8-6gх20.58.099-Ст.20	8	0,013	
55	ГОСТ 17473-80	Винт М4-6gх20.58.099-Ст 20	12	0,002	
57	ГОСТ 5915-70	Гайка М16-6Н.5.099-Ст 20	44	0,038	
58	ГОСТ 5915-70	Гайка М12-6Н.5.099-Ст 20	36	0,016	
59	ГОСТ 5915-70	Гайка М10-6Н.5.099-Ст 20	2	0,010	

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
1	MVI 5206-3/16/E/3-400-50-2 "WILO"	Насос центробежный вертикальный многоступенчатый с подачей 12,5÷50 м³/ч при напоре 70 м с электродвигателем мощностью 15 кВт, 2950 об/мин, 380 В, 50 Гц, с частотным регулированием, комплектно с ответными фланцами из нержавеющей стали, прокладками и оцинкованным крепежом, деталями крепления, электрическим шкафом питания и управления и кабелями между насосом и электрическим шкафом	2	160	к-т
2	ЗАРД 100.016.21-01.Р "Энерпред-Ярдос"	Кран шаровой фланцевый с рукояткой, Ду 100, Ру 1,6 МПа, комплектно с ответными фланцами, прокладками и оцинкованным крепежом	4	45	к-т
3	VYC170-01-100 "ADL"	Клапан обратный межфланцевый Ду 100, Ру 1,6 МПа, комплектно с ответными фланцами из нержавеющей стали по ГОСТ 12820-80, прокладками и оцинкованным крепежом	2	14,2	к-т
4	ЗАРД 050.016.21-01.Р "Энерпред-Ярдос"	Кран шаровой фланцевый с рукояткой, Ду 50, Ру 1,6 МПа, комплектно с ответными фланцами, прокладками и оцинкованным крепежом	1	17	к-т
5	ЗАРД 015.016.21-01.Р "Энерпред-Ярдос"	Кран шаровой фланцевый с рукояткой, Ду 15, Ру 1,6 МПа, комплектно с ответными фланцами, прокладками и оцинкованным крепежом	1	4	к-т
6	ЗАРД 015.016.30-01.Р "Энерпред-Ярдос"	Кран шаровой штуцерный с рукояткой, Ду 15, Ру 1,6 МПа	1	1,1	к-т
7	WIKA 910.10 № 9090134	Кран трёхходовой из латуни Ду 15, Ру 1,6 МПа, поворотная муфта / муфта G 1/2	4	0,32	
8	WIKA 910.17 № 9090819	Уплотнительная шайба для манометров медная, G 1/2	8	-	2 шт. на манометр
9	Комплект датчика давления (4-20 мА) "WILO"	Датчик избыточного давления, диапазон измерений 0...16 бар, выходной сигнал 4÷20 мА, комплектно с манометром, запорным краном 1/4", тройником, плоской прокладкой и кабелем	2	-	к-т, комплектно с насосами поз. 1
10	WIKA 910.14 № 9094962	Вварной адаптер из стали 1.4571 G 1/2 B	4	-	
11	Метран-55-ДИ-518-МП-т1-025-0,06 МПа-42-ШР Клапанный блок: 0106 М Т 1 2 С В 1 1 2F 2 Выносной индикатор: ИТЦ 420/М2-5/кл.В/t1070 (СЗ)/ОР/ГП "Элемер"	Датчик избыточного давления (уровня) с выносным индикатором, предел измерения 60 кПа (6 м вод. ст.), выходной сигнал 4-20 мА, погрешность измерения ±0,25%, комплектно с клапанным блоком, блоком питания и кабелями от датчика до шкафа управления	1	1,4	к-т
12	WIKA 233.50/HP100	Мановакуумметр показывающий с гидрозаполнением, диапазон измерений -1...0...0,6 бар, класс точности 1,0; с крепёжным фланцем сзади и нижним расположением штуцера G 1/2 B, диаметр корпуса 100 мм	2	0,9	
13	WIKA 233.50/HP100	Манометр показывающий с гидрозаполнением, диапазон измерений 0...10 бар, класс точности 1,0; с крепёжным фланцем сзади и нижним расположением штуцера G 1/2 B, диаметр корпуса 100 мм	2	0,9	

Согласовано

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

5972200

0 000505972000

						1834-19-143	
1	-	Зам.	181-12		04.07.12	Загорская ГАЭС-2 на р. Кунье	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разраб.		Шуркалов			04.07	Здание ГАЭС. Насосная станция подачи воды к уплотнению вала насос-турбин. Компоновка оборудования	Стадия: Р; Лист: 6; Листов:
Пров.		Чернова			04.07		
Гл. эксперт		Егупова			04.07		
Н. контр.		Кузнецова			04.07	Разрезы 20-20, 21-21. Узел Д. Спецификация	ОАО "Институт Гидропроект" г. Москва ГМО 2012
Утв.		Скосарев			04.07.12		

Формат А1